

Station de picking haute performance

Solution de picking automatisée pour une préparation ergonomique et efficace de plusieurs commandes simultanément.





La station de picking haute performance a pour fonction de fournir un accès direct au plus grand nombre possible de bacs ou conteneurs, facilitant, pour les opérateurs, l'extraction des références nécessaires à la préparation des commandes.

Idéale pour les produits à forte rotation, cette solution ergonomique permet de préparer jusqu'à 6 commandes simultanément.

Avantages

Ce système dynamise les opérations de picking en éliminant les déplacements des opérateurs dans l'entrepôt à la recherche des références composant les commandes.

Productivité maximale

Le flux continu de produits vers la station et la possibilité de préparer jusqu'à six commandes simultanément optimisent considérablement les performances, avec jusqu'à 1000 prélèvements par heure et par station.

Ergonomie

Conçue pour offrir une visibilité parfaite et un accès aisé à toutes les positions de picking, la station contribue à créer un environnement de travail confortable et sécurisé. Elle s'adapte aux besoins de chaque opérateur grâce à des réglages personnalisés comme la hauteur de la plateforme ou la position de l'écran.

Solution « goods-to-person »

La réception automatique des marchandises au poste de picking accélère la préparation des commandes en éliminant les déplacements des opérateurs dans l'entrepôt.

Picking « pick-to-tote »

Les articles sont extraits du bac provenant de l'entrepôt puis déposés immédiatement dans l'un des conteneurs destinés aux commandes, minimisant le nombre de mouvements nécessaire et donc la manutention de la marchandise.

Précision maximale

L'opérateur est guidé par une interface intuitive, ainsi que par des dispositifs lumineux tels que le *put-to-light* ou un pointeur laser, renforçant l'efficacité opérationnelle et minimisant les erreurs.

Polyvalence

La station est compatible avec des bacs et des plateaux pesant jusqu'à 50 kg, ce qui permet la manipulation d'une grande variété de produits de petite et moyenne taille. Elle est également adaptée aux conteneurs compartimentés pour le stockage de plusieurs références.

Composants



Logiciel de gestion d'entrepôt

Bac avec les références à prélever

Bac avec les commandes préparées



Bouton de confirmation



Bouton d'arrêt d'urgence

Caractéristiques

Performance	Jusqu'à 1 000 picks/heure
Commandes préparées	6 commandes simultanément
Charge maximale	50 kg par bac
Vitesse	40 m/min
Conditions d'utilisation	entre 0 °C et +40 °C, humidité maximale 70 %

Fonctionnement



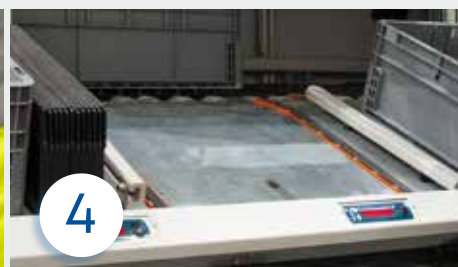
1 L'opérateur suit les instructions du système de gestion d'entrepôt Easy WMS sur l'écran, qui lui indique les références et la quantité à extraire de chaque bac.



2 Ensuite, l'opérateur prélève les articles et les répartit dans les bacs correspondants.



3 Les dispositifs lumineux (*put-to-light* ou *pick-to-light*) fournissent des informations supplémentaires à l'opérateur pour le guider dans le processus de préparation des commandes.



4 Une fois les produits prélevés, l'opérateur valide l'opération en appuyant sur le bouton de confirmation. Les bacs situés au niveau supérieur de la station de picking retournent automatiquement dans l'entrepôt.



5 Parallèlement, lorsque toutes les références d'une commande ont été prélevées, le bac du niveau inférieur est transféré vers la zone de consolidation et un nouveau bac vide est alors mis en place pour la commande suivante.



**Mecalux possède des agences
commerciales dans 26 pays**

Allemagne • Argentine • Belgique • Brésil • Canada
Chili • Colombie • Croatie • Espagne • Estonie
États-Unis • France • Italie • Lettonie • Lituanie • Mexique
Pays-Bas • Pologne • Portugal • Roumanie • Royaume Uni
Slovaquie • Slovénie • Tchéquie • Turquie • Uruguay

0 810 18 19 20

mecalux.fr
info@mecalux.fr



**Scannez le QR code
pour en savoir plus !**

