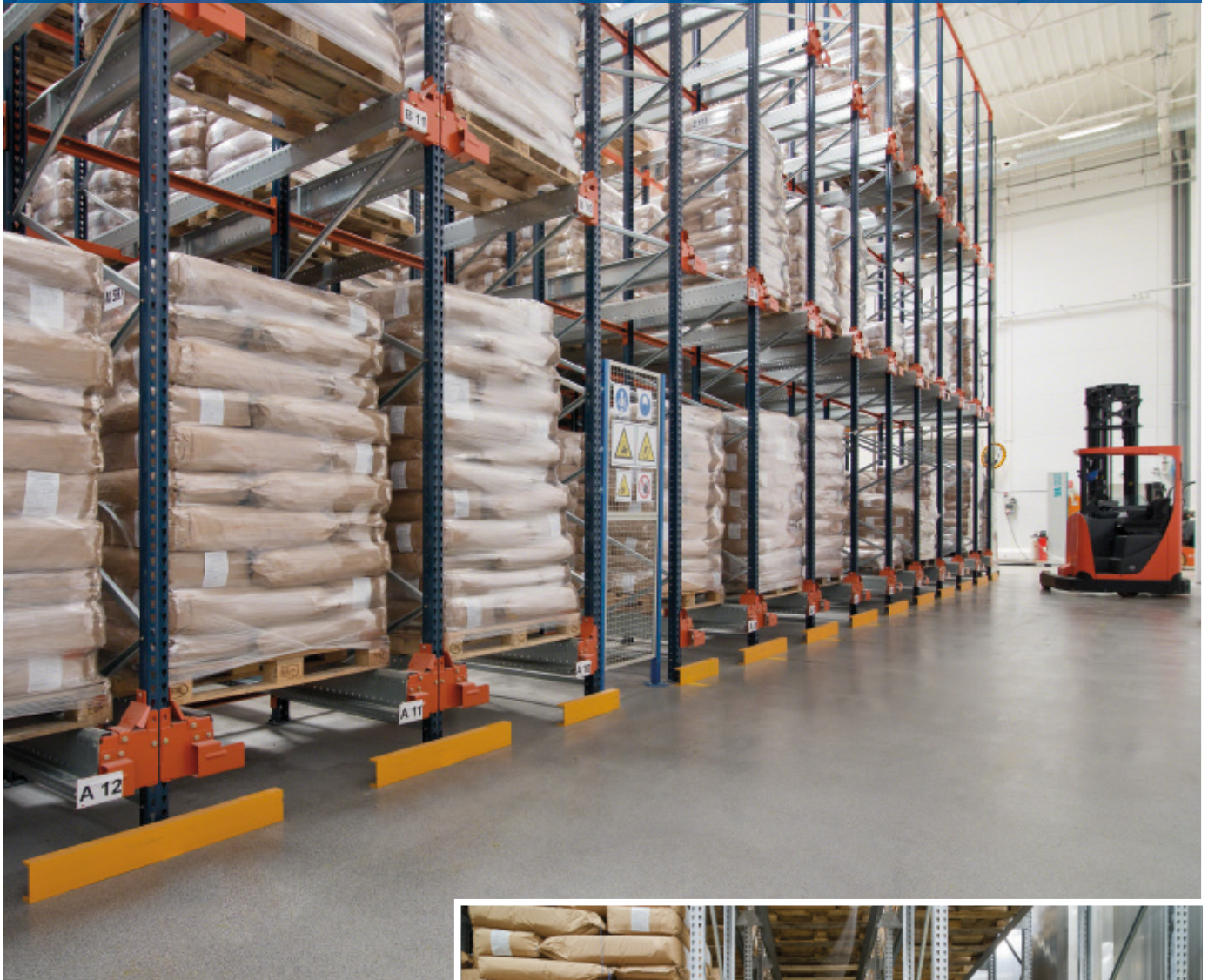


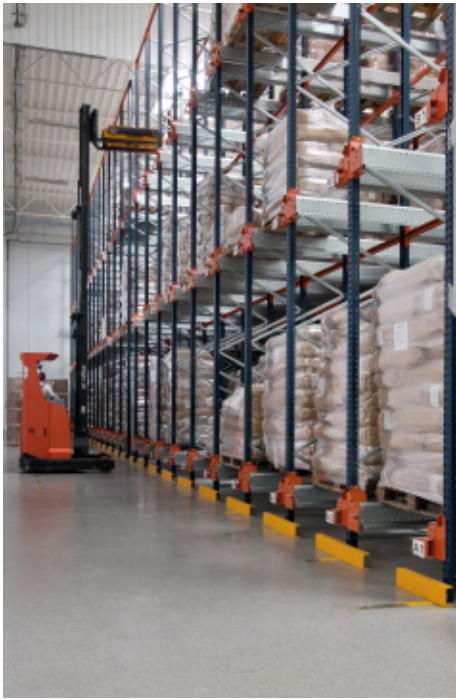
Étude de cas : Eggs Product

Des systèmes de stockage par accumulation
pour des produits dérivés de l'œuf

Pays : Pologne



L'un des plus grands avantages des systèmes de stockage par accumulation est qu'ils exploitent au maximum toute la surface disponible de l'entrepôt pour offrir une plus grande capacité de stockage. L'entreprise polonaise Eggs Product a équipé son centre de distribution avec un bloc de rayonnages par accumulation doté du système Pallet Shuttle et de trois chambres d'incubation dotées de rayonnages par accumulation *drive-in*. Il est désormais possible pour l'entreprise de stocker un total de 2 200 palettes.



À propos d'Eggs Product

Fondée à Żylce (Pologne) en 2012, Eggs Product produit et distribue des produits dérivés de l'œuf (jaune d'œuf liquide, œuf entier en poudre, etc.). Ces produits sont principalement utilisés par les entreprises des secteurs de la pâtisserie, de la boulangerie et agroalimentaire qui fabriquent des sauces, des glaces, des plats préparés et des pâtes.

L'entreprise travaille avec les plus grands producteurs d'œufs en Europe pour offrir des produits innovants, d'excellente qualité et qui répondent aux besoins des clients.

Au moment de rénover ses installations logistiques situées à Żylce, elle n'a pas hésité une seconde à faire appel à Mecalux. À l'heure actuelle, le centre se compose d'un entrepôt doté du système Pallet Shuttle et de trois chambres d'incubation dotées de rayonnages par accumulation *drive-in*.

Entrepôt doté du système Pallet Shuttle

Mecalux a installé un bloc de rayonnages de 21,5 m de long et de 9 m de haut, répartis sur trois niveaux, pris en charge par le Pallet Shuttle. Chacun des canaux peut stocker jusqu'à 25 europalettes en profondeur. La capacité de stockage totale obtenue est de 1 725 palettes.

Le fonctionnement du système Pallet Shuttle est très simple, rapide et requiert une intervention minimale des opérateurs. À l'aide de chariots, ceux-ci placent la navette motorisée dans le canal correspon-

dant et déposent les palettes dans la première position des rayonnages. Tandis que le Pallet Shuttle transporte la charge jusqu'au prochain emplacement libre dans le canal de manière autonome, l'opérateur y introduit une autre palette. Les opérateurs utilisent une tablette avec connexion wi-fi pour transmettre les instructions aux navettes.

Les palettes sont introduites par l'un des côtés du bloc de rayonnages et sont retirées par le côté opposé. La marchandise est gérée conformément au principe FIFO (*first*

in, first out), c'est-à-dire que la première palette à entrer est la première à sortir. Cela est essentiel pour des articles ayant une durée de conservation limitée comme, par exemple, les produits alimentaires.

L'un des côtés du bloc de rayonnages est recouvert d'un grillage électrosoudé, qui évite la chute accidentelle de produits. De plus, pour une plus grande sécurité, Mecalux a installé une protection sur le sol afin d'absorber les impacts produits par les engins de manutention durant les opérations de chargement et déchargement des palettes.



Trois chambres d'incubation

Les produits dérivés de l'œuf exigent des conditions de stockage spécifiques pour conserver leurs qualités.

Eggs Product dispose de trois chambres qui fonctionnent à une température élevée. Ces chambres agissent comme tampon, c'est-à-dire qu'elles servent d'entrepôt temporaire de produits semi-finis avant leur envoi postérieur à l'entrepôt principal.

Chacune des trois chambres a été équipée d'un bloc de rayonnages par accumulation *drive-in*.

Ces rayonnages de 5 m de haut, répartis sur trois niveaux, sont composés de six allées pouvant stocker sept palettes en profondeur. Les trois chambres peuvent stocker jusqu'à 378 palettes en tout.

Les chariots entrent à l'intérieur des allées de stockage avec la charge élevée au-dessus du niveau auquel elle sera déposée.

Le chargement comme le déchargement de la marchandise s'effectuent du même côté de l'allée, mais dans des sens contraires.

Réutilisation de rayonnages *drive-in*

Mecalux a réutilisé des rayonnages *drive-in* existants dans le nouvel entrepôt d'Eggs Product. Le résultat de ce remaniement est une combinaison de deux solutions de stockage : des rayonnages *drive-in* au niveau inférieur et des rayonnages Pallet Shuttle aux deuxième et troisième

niveaux. Le bloc de rayonnages mesure 8,5 m de haut, 14,9 m de longueur et peut contenir 183 palettes. De même, les côtés des rayonnages sont équipés de panneaux grillagés qui empêchent la chute accidentelle d'objets et garantissent la sécurité des opérateurs qui manipulent les chariots.



Les avantages pour Eggs Product

- **Optimisation de l'espace** : tous les systèmes de stockage sont par accumulation, et offrent une capacité de stockage pouvant atteindre jusqu'à 2 200 palettes.
- **Augmentation de la productivité** : le système Pallet Shuttle se charge de réaliser une entrée et sortie automatique de la marchandise, ce qui se traduit par une augmentation de la productivité dans les tâches de stockage.
- **Priorité accordée à la sécurité** : tous les systèmes de stockage sont équipés de dispositifs de sécurité qui garantissent une plus grande protection de la marchandise et des utilisateurs.



Informations techniques

Système Pallet Shuttle

Capacité de stockage	1 725 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 x 2 400 mm
Hauteur des rayonnages	9 m
Longueur des rayonnages	21,5 m

Rayonnages par accumulation *drive-in*

Capacité de stockage	378 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 x 1 650 mm
Hauteur des rayonnages	5,4 m
Longueur des rayonnages	7,3 m

Rayonnages *drive-in* et Pallet Shuttle

Capacité de stockage	183 palettes
Hauteur des rayonnages	8,5 m
Longueur des rayonnages	14,9 m

